

ICS 25.160.01  
J 33



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18591—2001  
idt ISO 13916:1996

GB/T 18591—2001

## 焊接 预热温度、道间温度及 预热维持温度的测量指南

Welding—Guidance on the measurement of  
preheating temperature, interpass temperature  
and preheat maintenance temperature

中华人民共和国  
国家标准  
焊接 预热温度、道间温度及  
预热维持温度的测量指南  
GB/T 18591—2001

\*

中国标准出版社出版  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字  
2002年5月第一版 2002年5月第一次印刷  
印数 1—2 000

\*

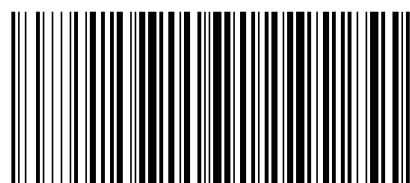
书号: 155066·1-18381 定价 8.00 元

网址 www.bzecs.com

\*

科目 603—495

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533



GB/T 18591—2001

2001-12-17 发布

2002-06-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

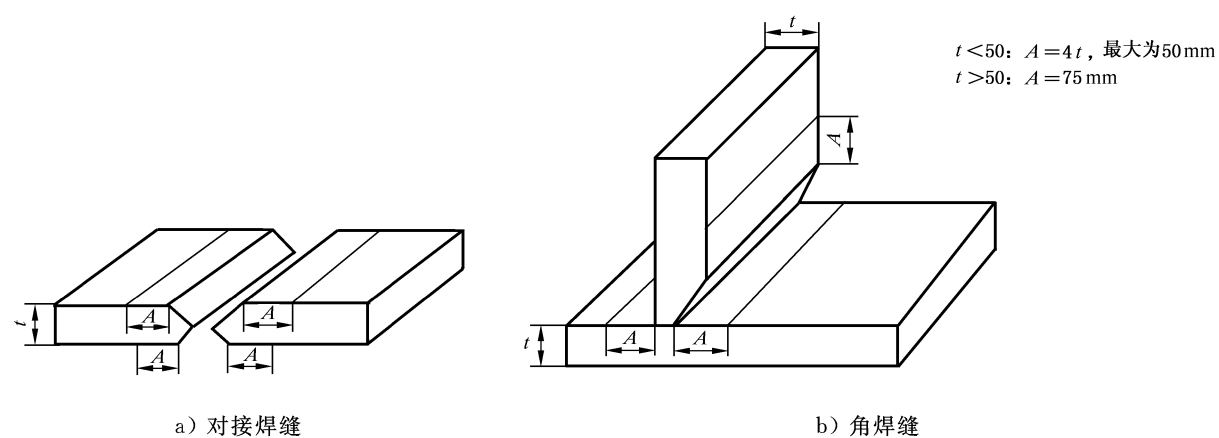


图1 测量点的距离

### 3.3 测试设备

用于温度测量的设备应在焊接工艺规程中明确,如:

- 热敏材料,如:蜡笔或油漆(TS);
- 接触式测温仪(CT);
- 热电偶(TE);
- 非接触式光学或电子测温装置(TB)。

### 4 测试报告

要求提供测试报告时,测试报告应参照本标准并按照焊接工艺规程要求给出下列内容:

- 测得的预热温度,℃;
- 测得的道间温度,℃;
- 测得的预热维持温度,℃;
- 任何与本标准不符的事项。

### 5 标志

测试报告中应采用的标志示例如下:

#### 5.1 示例1

使用接触式测温仪(CT)按照本标准测得的预热温度( $T_p$ )为155℃时,应做如下标识:

温度 GB/T 18591- $T_p$ 155-CT

#### 5.2 示例2

使用热电偶(TE)按照本标准多次测得的道间温度( $T_i$ )分别为130℃、153℃和160℃时,应做如下标识:

温度 GB/T 18591- $T_i$ 130/160-TE

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 13916:1996《焊接 预热温度、道间温度及预热维持温度的测量指南》。在等同转化 ISO 13916:1996 的过程中,仅对该标准做了编辑性修改,其主要技术内容没有变化。

本标准系首次制定。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国焊接标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:哈尔滨焊接研究所。

本标准主要起草人:朴东光。